

# Új műanyagtermékek gyártására felkészülés

## 1 A gyártandó termékek véleményezése

Műanyagszerűség (falvastagság, oldalferdeség, lekerekítések stb.)  
Alapanyag megválasztás (PA, PBT, ABS, PC, PMMA, ....)  
Javasolt/lehetséges gyártási technológia  
(Fröccsöntés, fröccsfúvás, extrúziós fúvás, extrudálás, egyéb..)

## 2 Szükséges gyártóeszközök

### 2.1 Fröccsgép

Hidraulikus – hibrid- elektromos  
Oszlopos v. oszlop nélküli  
Könyökemelő vagy munkahengeres  
Európai, Japán, Kínai stb.

### 2.2 Fröccsszerszám

#### 2.2.1 Tender kiírás árajánlat beszerzéshez

Bélyegszám meghatározása  
Szerszám betétek, lapok anyaga  
Beömlő rendszertípusa (pl. alagút tű, vagy szelepes forrócsatorna)  
Speciális előírások (pl. hidraulikus, pneumatikus, mechanikus mozgatásra)

#### 2.2.2 Árajánlatok bekérése

Ajánlatok értékelése, javaslat kivitelezőre

#### 2.2.3 Kivitelezővel szakmai egyeztetések

Szerszám átvétel  
Mester technológia  
0 széria gyártás

### 2.3 A gyártáshoz szükséges egyéb berendezésekre javaslat

Anyagelőkészítéshez (szárító fajtája, felhordó, keverő)  
Robot (lineáris v. csuklós)  
Temperálás, hűtés  
Sűrített levegő v. vákuum  
Szállító szalag, szeparátor  
Daráló

## 3 Az üzem kialakítása

Hely, áram, víz, levegő igény